



SPECYFIKACJA:

- Napięcie znamionowe: 220-240V ~ 50/60Hz
- Natężenie znamionowe: 2,3A
- Moc znamionowa: 500W
- Ciśnienie robocze: 2,2 PSI
- Długość przewodu zasilającego: 1330 mm
- Wymiary (S x W x G): 170 x 130 x 114 mm
- Waga netto: 0,73 kg

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA:

- Pompka elektryczna
- Wąż przyłączeniowy
- Zestaw nasadek (x4)
- Instrukcja obsługi

OPAKOWANIE

MODEL	JETAIR3
Wymiary opakowania jednostkowego	20(szer.) x 15(wys.) x 14cm(gł.)
Waga opakowania jednostkowego	1,1kg
Materiał	-
Dostępne kolory	-
Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym	18
Wymiary opakowania zbiorczego	59(szer.) x 33(wys.) x 45cm(gł.)
Waga opakowania zbiorczego	20,66kg
Ilość szt. na palecie (120x14x80cm)	108



JETAIR3



5 902721 198040

Kod EAN: 5902721198040